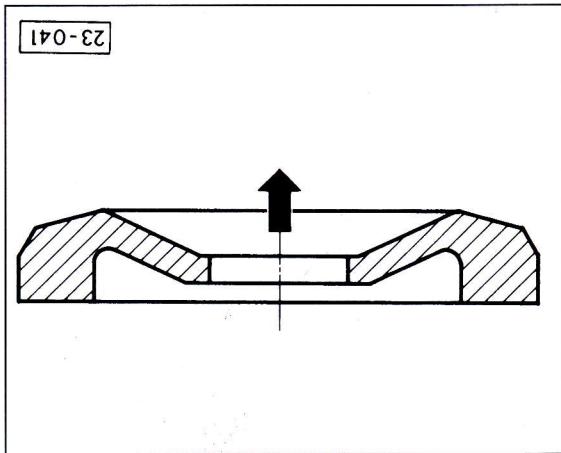
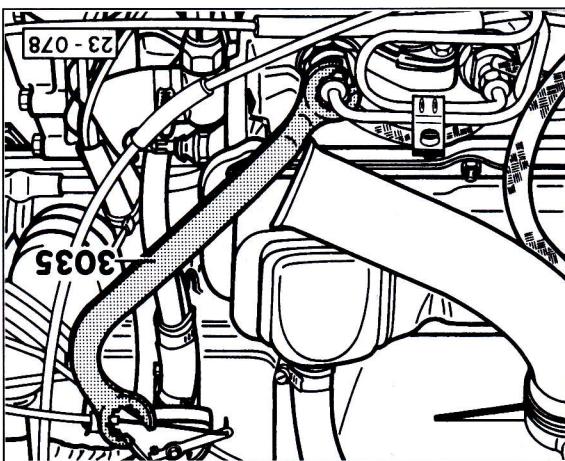


- Mezi hlavu vaclu a vstrikovacie zasadne pouzivame novu zaruzezdroma tesneniu. Prohlibuhen musi ukazovat nahoru. Sipka ukazuje k hlove vaclu.
  - Vstrikovacie uchame momentem 70 Nm.
  - Vstrikovaci potrubu uchame momentem 25 Nm.



Montaz

- Kompakte vyhotovení s trikovalci portubí. Otevře-ny m očkovým klíčem, například HAZET 4560, proto uvolníme převléčné matice. **Pozor:** Neměnime tvar portubí. Vstrikovaci potrubí vždy demontujeme jakežden cíle.
  - Vstrikovacé vyhotovení s trikovalci portubí. SW 27, například HAZET 4555.



za studia.

- Vstřikovací vedení očistného prostředkem pro čisticí

## Demonstrations

- Vysočka spotřeba pariva
- Silné čerme vyfukové plyny
- Snížení výkonu
- Detonacní splaškování v jednom nebo více valicích
- Vyhochávání zpalaivovalí

Motor	1x, AAB, AUA	ABL	Nove strikovacé	13,0-13,8 MPa 15,5-16,3 MPa (130-138 bar) (155-163 bar)	14,0 MPa (140 bar)	Hranice opterebení
					12,0 MPa (120 bar)	

Vadne vstrikovacé nájdeme rovněž tak, že pouštíme prvek, z kterého vstrikovacího prveku. Vstrikovacího prvek je tvořen kruhovým manometrem (práce s tlakem), který má vývratku pro vedení tlaku do vstrikovacího prveku. Vstrikovacího prvek je tvořen kruhovým manometrem (práce s tlakem), který má vývratku pro vedení tlaku do vstrikovacího prveku.

**Strikovace - demontaz a montaz**